

sanki

sanki
STS-3020-400

**AUTOMOTIVE INTERIOR PARTS
PRODUCTION PRESS**

Instrument panel, door trim, floor carpet, ceiling
noise absorber, heat isolator

Forming & Trimming press **STS series**

Trimming press **STK series**

REV 2

Finest technology for automotive interior parts production facility by tailor made hydraulic presses for specific production demand

最新テクノロジーの採用とオーダーメイドで多様な自動車内装部品の生産工程に適応

SANKI continue to supply newly required, various types and models of hydraulic presses, including reversing type die spotting and tryout presses as mother machines for precise dies and mold production. Best performing forming and trimming presses are available for specific production requirements, based on plenty of experiences in design and manufacture of various types of hydraulic presses. SANKI hydraulic presses are ready for efficient production facility fabrication.

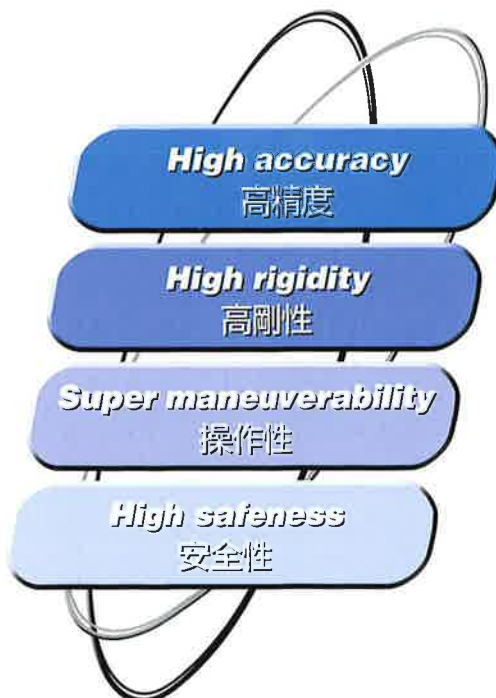
三起精工は、金型の製作時に精度の基本となるマザーマシンである反転式ダイスポッティングプレス、トライアウトプレス等を始め、多様に変化するユーザーニーズに的確に対応する各種の油圧プレスを製作しています。

三起精工では、各種油圧プレスの豊富な納入実績と経験に裏付けされた高度な技術力で、自動車用内装部品の生産工程に最適な各種の成形プレスとトリミングプレスを用意致しました。

貴社の生産工程の効率化に三起精工の油圧プレスを是非お役立て下さい。

Providing high performance hydraulic presses to realize best performing production facility based on export of hydraulic presses to 19 foreign countries in addition to delivery for major domestic companies by flexible application of finest technology and know-how in design and manufacture.

国内主要企業はもとより、海外19ヶ国への油圧プレスの納入実績が証明する高度な技術力が貴社のニーズに柔軟に対応し、最適な生産ラインを目指し最新の技術とノウハウで高性能の成形プレスとトリミングプレスを提供いたします。



Extreme accuracy and reliability with critical temperature and operation sequence controls are required for the production of automotive interior parts, such as Instrument panel, door trim, floor carpet, ceiling, noise absorber, heat isolator, etc. as the interior parts are key components for comfortable, safe and valuable driving of automobile. Forming and trimming presses with well-balanced cost and performance are available from accuracy company SANKI, with plenty of experiences in design and manufacture of high performance reversing type die spotting presses.

自動車の商品性に重要な要素を占める、インスツルメントパネル、ドアトリム、フロアカーペット、天井内張り、防音材、断熱材等の内装部品は、同時に乗員の居住性と安全性を左右する重要部品で、その生産工程では高い精度と過酷な運転条件及び高度な温度制御と微妙なサイクルタイム管理が要求されます。

成形プレスからトリミングプレスまで、反転式ダイスポッティングプレスの豊富な実績をもとに、あくまで精度にこだわる三起精工の基本姿勢と社風が貴社に最適な生産システムを提供します。

SIDE FRAME TYPE FORMING & TRIMMING PRESS

STS series presses are specially designed and manufactured with rigid side frames to maintain high performances in long and hard operating conditions to comply with various types of production line layouts and production capacity. Automatic die change systems for two or more dies with automatic die clamping system, automatic material feeding system etc, are available as optional feature.

Various types of automatic die change systems are available to comply with various types of facility layouts, with or without separate die storing facility.

サイドフレーム式成形&トリミングプレス

STSシリーズの成形&トリミングプレスは、ショートタクトの過酷な条件下で高機能を長期間維持するために設計・製作されたサイドフレーム式の成形&トリミングプレスで、様々な生産形態や生産規模に柔軟に対応致します。

オプションにより、2型から多数型までの自動金型交換装置と金型自動クランプ装置及び原反自動供給装置等の装備が可能です。

自動金型交換装置には、生産ラインのレイアウトに応じて単独式と金型別置き式があります。



Specifications

Capacity (kN)	4000
Table size (mm)	3000×2000
Open Height (mm)	2000
Stroke (mm)	1700
Motor (KW)	90

STS series

Instrument panel, door trim, floor carpet, ceiling, noise absorber, heat isolator

SIDE FRAME TYPE FORMING & TRIMMING PRESS

サイドフレーム式成形&トリミングプレス

Instrument panel, door trim, floor carpet, ceiling, noise absorber, heat isolator



STS-3216-300FWG



STS-3020-400FWG



STS-3020-200FWG



STS-3216-300FWG



STS-2616-300FWG



STS-2615-300TWGI



STS-3016-200FWG



STS-3020-300FWG

SIDE FRAME TYPE FORMING & TRIMMING PRESS

サイドフレーム式成形&トリミングプレス



STS-2515-300FWG



STS-2416-100FWG



STS-2613-200FG



Compressed air · Vacuum equipment
圧空・真空装置



STS-1617-400MG



STS-1512-800MN



STS-1508-200G



STS-2515-150MG



STS-3016-30MG



STS-2621-30MG



STS-1516-30MW

Instrument panel, door trim, floor carpet, ceiling, noise absorber, heat isolator

Options for improvement of STS series forming and trimming press performances.

STSシリーズを更にグレードアップするオプション類

STS series



Upper die auto clamp
上型オートクランプ



Control panel
操作盤



Lower die auto clamp・Die lifter
下型オートクランプ・ダイリフター



STS-3219-100FG



STS-3013-100MGI



STS-2515-100FWG



STS-1515-30



STS-2516-20RG



STS-2218-50

Instrument panel, door trim, floor carpet, ceiling, noise absorber, heat isolator

COLUMN SHAFT TYPE FORMING & TRIMMING PRESSES

SHK series and STK series forming & trimming press are designed and manufactured for best balance of cost and performances with column shafts used as side member to comply with various types of production facility layouts.

SHK series forming presses are column shaft type press machine, equipped with die heater temperature controller for heat forming.

Automatic die change systems for two or more dies with automatic die clamping system, automatic material feeding system etc, are available as optional feature.

Various types of automatic die change systems are available to comply with various types of facility layouts, with or without separate die storing facility.

四柱式成形&トリミングプレス

SHKシリーズ及びSTKシリーズの成形&トリミングプレスは、設備のコストパフォーマンスを重視して設計・製作された四柱式の高剛性の成形&トリミングプレスで、様々な生産形態や生産規模に柔軟に対応致します。

SHKシリーズの成形プレスは、四柱式のプレスに加熱成形用の金型温度制御装置を付加したプレスです。

オプションにより、2型から多数型までの自動金型交換装置と金型自動クランプ装置及び原反自動供給装置等の装備が可能です。自動金型交換装置には、生産ラインのレイアウトに応じて単独式と金型別置式があります。



Specifications

Capacity (kN)	1500
Table size (mm)	2400×1500
Open Height (mm)	1400
Stroke (mm)	600
Motor (KW)	22

STK series

Instrument panel, door trim, floor carpet, ceiling, noise absorber, heat isolator



STK-1616-150



STK-1614-50



STK-2015-100F



STK-1912-50TG



STK-1108-50



STK-0808-250



STK-1818-300MGI



STK-2321-60M



STK-2920-30M



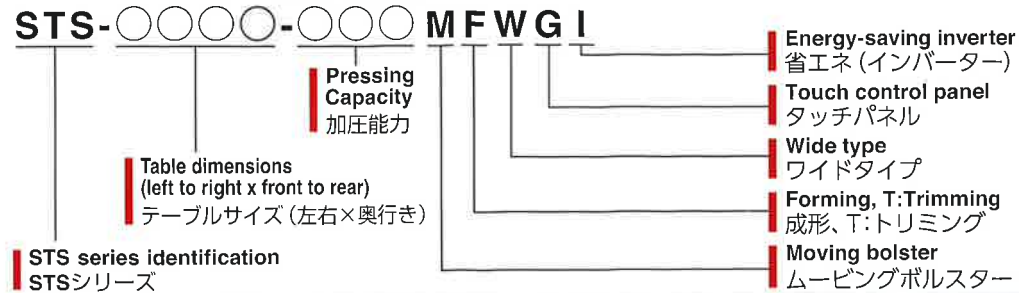
STK-0711-120/7

Instrument panel, door trim, floor carpet, ceiling, noise absorber, heat isolator

Suitable production facility by SANKI hydraulic and system fabrication technology

SANKIの油圧技術とシステム化技術によって製造工程を最適化

Model code 型式説明



Basic specifications for quotation

お見積用基本データ

1. Type of process 用途	
2. Die weight 金型総重量	ton
3. Maximum upper die weight 最大上型重量	ton
4. Cycle time サイクルタイム	sec
5. Pressing capacity 加圧能力	kN
6. Open height オープンハイト	mm
7. Stroke ストローク	mm
8. Table dimensions テーブルサイズ	mm
9. Type of mainframe 本体型式	column shaft side frame
10. Color touch control/display タッチ操作式カラーディスプレイ	yes no
11. Ceiling height of installation sight 設置場所の天井高さ	mm

Customers list (automotive interior parts)

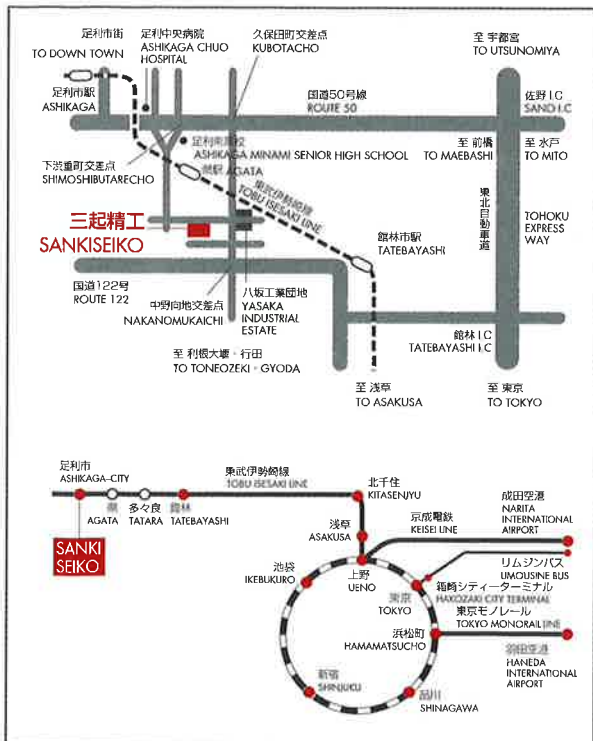
納入実績表 (自動車内装部品)

No	COUNTRY	COMPANY NAME	
1	Japan	上尾工業株式会社	Ageo Industry Co.,Ltd.
2	Japan	アサヒゴム株式会社	Asahi Rubber Co.,Ltd.
3	Japan	R P 東プラ株式会社	RP Topra Limited
4	Japan	イーシフト株式会社	E shift Co.,Ltd.
5	Japan	池田物産株式会社	Ikeda Corporation
6	Japan	応原工業株式会社	Ohara Industry Co., Ltd.
7	Japan	河西工業株式会社	Kasai Kogyo Co.,Ltd.
8	Japan	カルソニックカンセイ株式会社	Calsonic Kansei Corporation
9	Japan	関東インシュレーション株式会社	Kanto Insulation Co.,Ltd.
10	Japan	株式会社関東シート製作所	Kanto Sheet Corporation
11	Japan	株式会社関東製作所	Kanto Seisakusyo Corporation
12	Japan	クミ化成株式会社	Kumi Kasei Co., Ltd.
13	Japan	株式会社群南テクノ	Gunnan Techno Co., Ltd.
14	Japan	寿屋フロンテ株式会社	Kotobukiya Fronte Co., Ltd.
15	Japan	しげる工業株式会社	Shigeru Co., Ltd.
16	Japan	水菱プラスチック株式会社	Suiryo Plastics Co., Ltd.
17	Japan	杉原縫製株式会社	Sugihara Co.,Ltd.
18	Japan	株式会社スズキ化成	Suzuki Kasei Co., Ltd.
19	Japan	株式会社セキソー	Sekiso Co.Ltd.
20	Japan	セントラルグラスファイバー株式会社	Central Glass Fiber Co.,Ltd.
21	Japan	株式会社タケヒロ	Takehiro Co.,Ltd.
22	Japan	株式会社中外	Chugai Co., Ltd.
23	Japan	テイ・エステック株式会社	TS Tech Co., Ltd.
24	Japan	東光株式会社	Toko, Inc.



No	COUNTRY	COMPANY NAME	
25	Japan	株式会社西井塗料産業	Nishii Co., Ltd.
26	Japan	日晃工業株式会社	Nikko Kogyo Co., Ltd.
27	Japan	日本特殊塗料株式会社	Nihon Tokusyu Toryo Co., Ltd.
28	Japan	日本無機株式会社	Nippon Muki Co., Ltd.
29	Japan	株式会社パーカーコーポレーション	Parker Corporation
30	Japan	株式会社ヒロタニ	Hirovani Co.,Ltd.
31	Japan	富士産業株式会社	Fuji Sangyo Co., Ltd.
32	Japan	富士シート株式会社	Fuji Seat Co., Ltd.
33	Japan	宝和工業株式会社	Houwa Kogyo Co., Ltd.
34	Japan	株式会社HOWA	Howa Co., Ltd.
35	Japan	三井屋工業株式会社	Mitsuiya Kogyo Co., Ltd.
36	Japan	三乗工業株式会社	Minori Industry Co., Ltd.
37	Japan	株式会社森傳	Moriden Co., Ltd.
38	China	広州寿藤汽车配件有限公司	Guangzhou GKI Car Interior Parts Co.,Ltd.
39	Indonesia	PT. Altia Classic Automotive Manufacturing	PT. Altia Classic Automotive Manufacturing
40	Indonesia	PT. Kyoraku Kanto Mould Indonesia	PT. Kyoraku Kanto Mould Indonesia
41	Malaysia	Hicom Tec See Mfg (M) SDN. BHD.	Hicom Tec See Mfg (M) SDN.
42	Mexico	Kotobukiya Treves de Mexico S.A. de C.V.	Kotobukiya Treves de Mexico S.A. de C.V.
43	Thailand	Thai Felt Co.,Ltd	Thai Felt Co.,Ltd
44	U.K.	R-Tek Ltd.	R-Tek Ltd.
45	U.S.A.	Faltec America Inc.	Faltec America Inc.
46	U.S.A.	Heartland Automotive Inc.	Heartland Automotive Inc.
47	U.S.A.	Kamco Industries Inc.	Kamco Industries Inc.
48	U.S.A.	Moriden America, Inc.	Moriden America, Inc.

● 案内図 (Guide to Head Office and Factory)



sanki 三起精工株式会社
SANKI SEIKO CO.,LTD.

本社/工場 ● Head office

〒326-0328 栃木県足利市県町890-4
890-4, Agata, Ashikaga, Tochigi., Zip326-0328 JAPAN.
TEL.81-284-72-2002 FAX.81-284-72-2070
E-mail : sanki@sanki-seiko.co.jp
URL : http://www.sanki-seiko.co.jp

名古屋営業所 ● Nagoya Branch

〒463-0033 名古屋市守山区森孝東2-120 パウゼ藤カ丘105
105 Pause Fujigaoka, 2-120. Moritaka Higashi, Moriyama,
Nagoya, Aichi., Zip463-0033 JAPAN
TEL.81-52-779-2431 FAX.81-52-779-2434

